reciclajealdía
Tu papel es importante
Nº 35 | diciembre 2019
Boletín informativo del reciclaje de papel y cartón

SUMARIO

● 2-3 ***RECOGIDA SELECTIVA ENVASES LAMINADOS***
¿Cómo reciclamos los vasos o las bandejas de cartón?

● 4-5 ***AYUNTAMIENTO DE BARCELONA***
Cómo un programa de control de impropios mejora la calidad y optimiza ingresos y costes

● 6-7 ***TERMÓMETRO DEL RECICLAJE***
Comunidades Autónomas

● 8-9 ***AYUNTAMIENTO DE VALLADOLID***
Con el sistema "residuo cero", Mercaolid recupera y recicla el 90% de los residuos inorgánicos

● 10-11 ***EL MODELO ESPAÑOL***
Un sistema de recogida, referente europeo

● 12 ***PAJARITAS AZULES***
La entrega de las Pajaritas Azules 2020 ya tiene fecha

EDITORIAL

EL SISTEMA ESPAÑOL DE RECOGIDA SELECTIVA DE PAPEL, REFERENTE DE ÉXITO EN EUROPA

El modelo español de recogida selectiva municipal monomaterial, basado en el contenedor azul y reforzado con recogidas complementarias en pequeño comercio, colegios, oficinas… es un modelo de éxito, considerado como referente en Europa y Latinoamérica. La eficiencia medioambiental y económica del sistema español ha sido galardonada y refrendada por estudios europeos. A ello dedicamos un reportaje en este número, en el que también publicamos la fecha de entrega de los galardones Pajaritas Azules en su edición 2020: el próximo 4 de febrero.

Los datos que recogemos en la sección Termómetro del Reciclaje, avalan el éxito del sistema: la recogida selectiva municipal de papel y cartón se incrementa el 11% y suma ya cuatro años consecutivos de crecimiento. El Termómetro desglosa los datos por comunidades autónomas.

La eficiencia del modelo español queda patente también en sendos reportajes sobre dos interesantes casos de éxito de los Ayuntamientos de Barcelona y Valladolid. En Barcelona, el programa de control de impropios mejora la calidad y optimiza ingresos y costes, como nos cuenta Roberto Chico, técnico del departamento de Gestión de Residuos. Y el concejal delegado general de Salud Pública y Seguridad Ciudadana del Ayuntamiento de Valladolid, José Antonio Otero Rodríguez, nos explica, nos explica el funcionamiento del sistema de residuo cero implantado en Mercaolid y cómo reduce la fracción resto y mejora tanto la calidad como los costes.

El papel y el cartón están sustituyendo de manera creciente a otros materiales no renovables ni biodegradables en aplicaciones como bandejas de alimentación, envases de bebidas, cajas de sándwiches, tazas, vasos, pajitas… Estos nuevos productos papeleros laminados, que plantean dudas al ciudadano sobre su reciclaje, son reciclables y de hecho se reciclan en las fábricas papeleras que cuentan con la tecnología adecuada. ASPAPEL, ha desarrollado unos sencillos criterios para solucionar estas dudas de los ciudadanos y los recogemos en este número.

¡Feliz año 2020! ¡Nos vemos el próximo 4 de febrero!

¿CÓMO RECICLAMOS LOS VASOS DE CARTÓN O LAS BANDEJAS DE CARTÓN PARA ALIMENTACIÓN?

El papel y el cartón se están utilizando de forma creciente frente a otros materiales no renovables ni biodegradables en nuevas y ya existentes aplicaciones: bandejas de alimentación, envases de bebidas, cajas de sándwiches, tazas, vasos, pajitas… En muchos de estos casos el papel y el cartón se combinan con otros materiales, para lograr las propiedades necesarias para el uso al que se destinan, formando los llamados envases laminados. Estos nuevos productos papeleros, que plantean dudas al ciudadano sobre su reciclaje, son reciclables y de hecho se reciclan en las fábricas papeleras que cuentan con la tecnología adecuada.

La industria papelera española, a través de ASPAPEL, ha desarrollado unos sencillos criterios para solucionar las dudas de los ciudadanos y facilitar su colaboración en el reciclaje de estos productos laminados.

RECOGIDA SELECTIVA EN LOS HOGARES

Los productos y envases laminados de papel y cartón que terminan en los hogares, se separarían en función de su limpieza. Si el residuo de envase o producto está limpio, va al contenedor azul. Si está manchado por el alimento o líquido que haya contenido, va al contenedor amarillo.
Todos los productos y envases de papel y cartón son reciclables y se reciclan tanto en el contenedor azul como el contenedor amarillo. Pero es importante preservar la limpieza del contenedor azul para no contaminar ni manchar el resto de productos papeleros, evitando generar olores en los hogares y complicando la recuperación y el tratamiento de reciclaje en fábrica papelera.

RECOGIDA SELECTIVA EN HOSTELERÍA Y OFICINAS

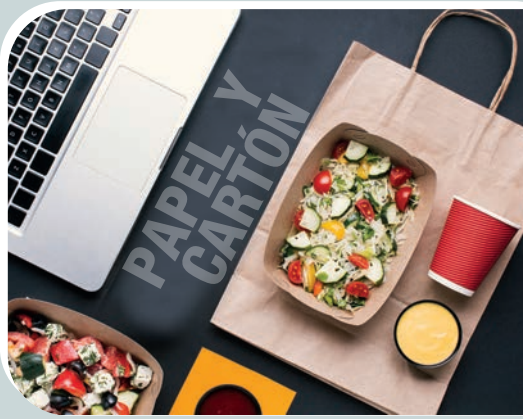
En el caso de los productos y envases laminados que terminan en cafeterías, establecimientos de comida rápida, centros de oficinas, etc., donde se concentra la generación de estos residuos en gran volumen, lo adecuado es recoger dichos productos de manera segregada para facilitar su recuperación y dirigirlos a la fábrica adecuada para su reciclaje.

BENEFICIOS DE LA RECOGIDA SELECTIVA

La Directiva Marco de Residuos identifica la recogida selectiva como requisito fundamental para el reciclaje de calidad y lo define como la recogida en la que un flujo de residuos se separa por tipo y naturaleza para facilitar un tratamiento específico.
La homogeneidad del material que permite la recogida separada de los flujos de residuos supone una mayor calidad y genera un mayor valor medioambiental y económico.
Incrementa las tasas de reciclaje y reduce los vertederos, además de mejorar la eficiencia y optimizar los costes a lo largo de la cadena de valor del reciclaje.

CÓMO RECOGER SELECTIVAMENTE LOS ENVASES LAMINADOS DE PAPEL Y CARTÓN

• Bandejas de alimentación, envases de bebidas, cajas de sándwiches, tazas, vasos, pajitas



SEPARACIÓN EN HOGARES

LIMPIO

CONTENEDOR AZUL

MANCHADO

CONTENEDOR AMARILLO

SEPARACIÓN EN CAFETERÍAS, COMIDA RÁPIDA, OFICINAS...

RECOGIDA SEGREGADA

GESTOR DE RESIDUOS

AYUNTAMIENTO DE BARCELONA:

Cómo un programa de control de impropios mejora la calidad y optimiza ingresos y costes

▲ Roberto Chico, técnico del departamento de Gestión de Residuos del Ayuntamiento de Barcelona.

El Ayuntamiento de Barcelona inició en 2014 un programa de caracterizaciones de papel y cartón, debido al incremento de impropios que estaba detectando la empresa gestora. El programa cuantifica los impropios e identifica su origen, lo que permite actuar para mejorar la calidad y optimizar los recursos y costes de la recogida y gestión del papel y cartón y diseñar campañas de sensibilización personalizadas, más efectivas y menos costosas.

Para Roberto Chico, técnico del departamento de Gestión de Residuos del Ayuntamiento de Barcelona, la **calidad del material** recogido es esencial para mejorar la **motivación de los ciudadanos**: "la percepción que puede llevarse la ciudadanía, al ver un contenedor de papel y cartón con un gran número de impropios, es que no es necesario separar porque al final todo se recicla o, peor aún, va al mismo sitio y no se recicla".

Además, Chico señala que el papel y cartón recogido con una gran cantidad de impropios "puede acarrear la **imposibilidad de su reciclado**, haciendo inútiles los esfuerzos de separación, recogida, gestión y reciclado en nuevo papel o cartón, que vuelve a la industria y comercios cerrando el círculo, con los beneficios ambientales que conlleva".

En el marco de este programa, el Ayuntamiento mediante empresas especializadas realiza **caracterizaciones cada 4 meses** en la planta de descarga del papel y cartón, siguiendo el protocolo de Ecoembes. Como muestra para las caracterizaciones se toman los ocho itinerarios de recogida más representativos: cinco de los cincuenta y cuatro itinerarios de recogida domiciliaria (contenedor), dos de los dieciséis de cartón comercial y uno de los quince de mercados.

El programa diferencia los **circuitos domiciliario, comercial y de mercados,** debido a que cada uno dispone de sistemas de recogida y características diferentes, y con el objetivo de "detectar —explica Roberto Chico— quién no está separando de manera correcta y actuar directamente en aquellas zonas, comercios o mercados".

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES RECUPERADOS - ETMR's	Recogida selectiva en **contenedor**	Recogida selectiva **comercial puerta a puerta**
Características del material Norma UNE 643	Calidad mínima 1,01	Calidad mínima 1,04
Humedad máxima	10%	10%
Máximo materiales impropios en peso seco	3%	3%

Para ello se cuenta con un protocolo de **comunicación de incidencias.** Todos los camiones de recogida llevan un plano del itinerario del servicio, con un código QR que permite identificar en la planta el itinerario realizado, de manera automática, en el mismo momento de la descarga. La información de la descarga con el peso, día, hora, matrícula, contratista e itinerario se envía en tiempo real al Ayuntamiento. En el caso de detectarse alguna anomalía, el gestor transmite la información de la descarga a los técnicos del Ayuntamiento quienes, en colaboración con las contratas, pueden **identificar** de inmediato **la problemática y actuar** de manera directa.

De este modo, tal como nos cuenta Roberto Chico, en la recogida comercial y en mercados es posible identificar al causante de estos impropios: "gracias a la información del plano del itinerario que ha realizado se puede saber de forma rápida los comercios o mercados en los que ha recogido. En estos casos se coordina con la contrata o los informadores del Ayuntamiento una **visita al establecimiento** para identificar las causas y asesorar en la recogida selectiva. Se hace un seguimiento del establecimiento y en el caso de ser reincidente puede ser sancionado".

"En la recogida domiciliaria —añade— es más complicado localizar al infractor, debido al anonimato que ofrecen los contenedores. En estos casos se trabaja con la contrata para identificar si es un contenedor o si son todos los del itinerario. En el caso que sea general, se trabaja con el departamento de comunicación para realizar **campañas de sensibilización** en los barrios o zonas afectados".

Si los servicios de limpieza de las contratas de Barcelona o inspección detectan usos inadecuados de los contenedores o compactadoras de papel, se actúa asimismo para **evitar que los impropios lleguen al gestor,** ya sea aislando el contenedor o informando al causante para que subsane las deficiencias detectadas.

"Se ha de tener presente que el programa de caracterizaciones de papel y cartón por sí solo no es suficiente —afirma Chico—, se necesita un **seguimiento** tanto por la empresa **gestora** como desde el **Ayuntamiento** y las **contratas de recogida,** mediante planes de prevención, inspección, información, formación, etc.".

Los **beneficios** de un programa de caracterizaciones para el control de la calidad del material recogido, en palabras de Roberto Chico, incluyen "desde el incremento de ingresos por la recogida de papel y cartón, a tener unos niveles de impropios bajos, controlar las actividades de manera directa y efectiva, así como ver la tendencia general de la ciudadanía, acotando los costes de campañas de sensibilización e información a las zonas o barrios que experimentan un nivel de impropios más elevado y una tasa de reciclado menor".

Ajuntament de Barcelona

PRÓXIMOS RETOS

- Mejorar los porcentajes de la recogida selectiva a un 55% para el año 2025.
- Nuevos modelos adaptados a las realidades urbanísticas y socioeconómicas para mejorar en cantidad y calidad, con mayor control sobre las aportaciones individuales.
- Ampliar la recogida comercial.
- Mejorar la calidad con sistemas de identificación de usuarios y mecanismos asociados a la apertura y cierre de las tapas.
- Corresponsabilizar a la ciudadanía e impulsar el pago por generación.
- Fomentar la prevención de residuos.

LA RECOGIDA SELECTIVA MUNICIPAL DE PAPEL Y CARTÓN CRECE EL 11%, MUY POR ENCIMA DEL CONSUMO

Sigue creciendo en España la recogida selectiva municipal de papel y cartón (contenedor azul, puerta a puerta y puntos limpios) por cuarto año consecutivo. Registra en 2018 un crecimiento del 10,9%, que multiplica casi por seis el incremento del consumo de papel que fue del 1,9%.

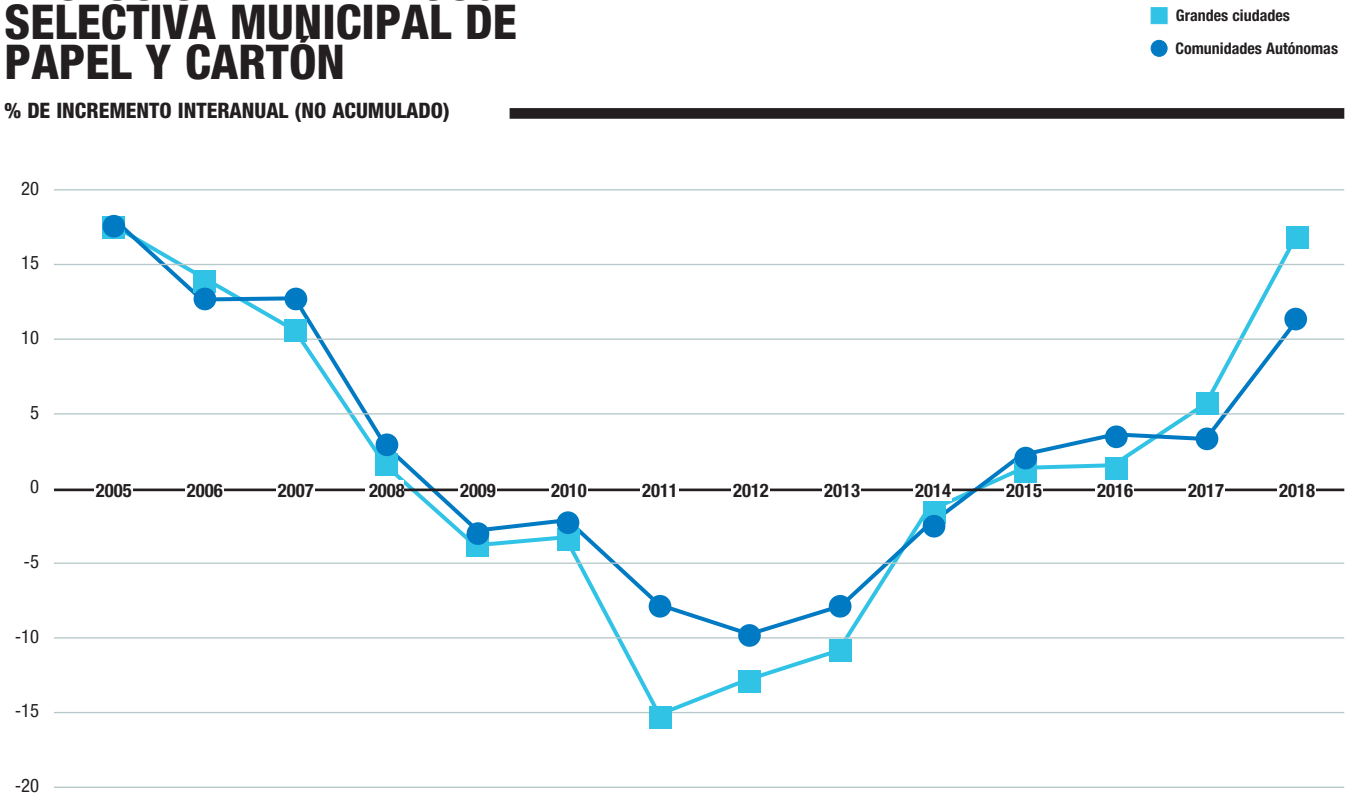
El crecimiento de la recogida selectiva se produce en todas las comunidades, en porcentajes que van del 23,2% de Madrid al 1,6% de Galicia. Además de Madrid, otras cinco comunidades crecen por encima de los dos dígitos: Cataluña (17,2%), Aragón (14%), Comunidad Valenciana (11,7%), Extremadura (11,2%) y Región de Murcia (10,5%).

NAVARRA, BALEARES Y PAÍS VASCO, LAS COMUNIDADES MÁS RECICLADORAS

En el ranking de kilos recogidos por habitante, aparecen como las comunidades autónomas más recicladoras Navarra, Baleares y País Vasco, que repiten pódium un año más. A continuación, se sitúan Cataluña y La Rioja, que intercambian posiciones con respecto al año pasado; Asturias, que se mantiene sexta; Aragón, que sube un puesto, y Castilla y León, que baja del séptimo al octavo, todas ellas por encima de la media nacional de 19,5 kilos de papel y cartón recogidos por habitante.

EVOLUCIÓN DE LA RECOGIDA SELECTIVA MUNICIPAL DE PAPEL Y CARTÓN

% DE INCREMENTO INTERANUAL (NO ACUMULADO)



RECOGIDA SELECTIVA MUNICIPAL DE PAPEL Y CARTÓN POR COMUNIDADES AUTÓNOMAS 2018

(Contenedor azul, puerta a puerta y puntos limpios)

COMUNIDAD AUTÓNOMA	% △ 2018/2017 EN TONELADAS RECOGIDAS	Kg/hab. 2018
NAVARRA (Comunidad Foral de)	6,9	42,3
BALEARES (Islas)	9,1	38,6
PAÍS VASCO	2,8	35,8
CATALUÑA	17,2	26,5
RIOJA (La)	2,2	25,8
ASTURIAS (Principado de)	2,6	23,0
ARAGÓN	14,0	21,4
CASTILLA Y LEÓN	3,0	19,9
MEDIA NACIONAL	**10,9**	**19,5**
CANTABRIA	5,1	19,2
MADRID (Comunidad de)	23,2	18,1
CANARIAS (Islas)	7,8	15,9
EXTREMADURA	11,2	14,1
MURCIA (Región de)	10,5	14,1
COMUNIDAD VALENCIANA	11,7	14,1
GALICIA	1,6	14,01
ANDALUCÍA	8,3	13,6
CASTILLA - LA MANCHA	7,6	12,3

AYUNTAMIENTO DE VALLADOLID:

Con el sistema “residuo cero”, Mercaolid recupera y recicla el 90% de los residuos inorgánicos

José Antonio Otero Rodríguez, concejal delegado general de Salud Pública y Seguridad Ciudadana del Ayuntamiento de Valladolid.

Hace dos años, Mercaolid, el mayor y más moderno complejo de distribución mayorista de productos perecederos del noroeste de España, implantó un sistema de residuo cero. El concejal delegado general de Salud Pública y Seguridad Ciudadana del Ayuntamiento de Valladolid, José Antonio Otero Rodríguez, nos explica el funcionamiento del sistema y sus resultados. Mercaolid, empresa mixta participada por el ayuntamiento y los mayoristas, da servicio no solo a Valladolid sino también al conjunto de la Comunidad Autónoma e incluso a las regiones limítrofes.

¿QUÉ RETOS PLANTEAN PARA LA RECOGIDA SELECTIVA DEL PAPEL Y CARTÓN GENERADO UNAS INSTALACIONES DE ESTAS DIMENSIONES? Los retos fueron fundamentalmente dos: el gran volumen generado y la disciplina de los productores. Desde el principio se ha manejado la idea de que tenía que ser más fácil para el usuario hacer las cosas bien que hacerlas mal. Para ello ha sido definitiva la implicación de la dirección del mercado y las aportaciones de ideas por parte de los mayoristas. Numerosos residuos perdían valor o carecían de canal de reciclaje, al gestionarse de manera indiferenciada.

¿CÓMO FUNCIONA EL SISTEMA DE RESIDUO CERO? Se ha conseguido separar de manera selectiva casi todos los residuos: papel-cartón, porexpan, cajas de madera, cajas HDPE, flejes, materia orgánica y una pequeña fracción resto que, aunque se trata directamente en vertedero, no es significativa. Así, estaríamos en el rango de vertido técnico cero. Con este sistema se consiguen aprovechar sinergias, logrando compensar los costes de recogida, por lo que —además del beneficio ambiental que aporta— mejora sensiblemente el balance económico de la gestión.

¿CUÁLES SON LOS RESULTADOS DE ESTOS DOS PRIMEROS AÑOS Y CUÁLES LAS EXPECTATIVAS? Se ha conseguido reducir la fracción resto por debajo del 15% del total, cuando se partía de un 50 %, porcentaje que además se basaba en una recogida selectiva de materia orgánica de muy baja calidad. Obviamente los avances tienen que estar basados en la mejora de la calidad y en la inspección y caracterización de la fracción resto, detectando así comportamientos inadecuados y posibles nuevas fracciones.

> **“Más del 90% del residuo inorgánico generado por las empresas es recuperado y reciclado”**

ECOÁREA

> **“Más de 810 Tm anuales de residuos inorgánicos seleccionados, recuperados y valorizados”**

Foto: Web Mercaolid

¿QUÉ PAPEL HA TENIDO LA COLABORACIÓN PÚBLICO-PRIVADA EN LA IMPLANTACIÓN DE ESTE SISTEMA? Tendríamos que ir más allá. Hay cuatro agentes de naturalezas bien diferentes que han colaborado para sacar adelante este proyecto: Mercaolid, los propios mayoristas como productores, el Ayuntamiento de Valladolid desde su Servicio de Limpieza y la empresa encargada de la gestión de la parte valorizable (DS Smith). Estas cuatro patas son las que pusieron en marcha el sistema y las que actualmente lo soportan.

DESDE EL AYUNTAMIENTO, ESTÁN TAMBIÉN PROMOVIENDO LA LOGÍSTICA INVERSA EN LA RECOGIDA SELECTIVA EN MERCAOLID. Sí, además de recoger los residuos producidos dentro la propia instalación, hemos puesto a disposición de los minoristas el sistema de recogida selectiva. De este modo, los comerciantes de la ciudad, cuando van a por género al mercado central, pueden depositar sus residuos inorgánicos —por ejemplo, cajas de EPS— en los contenedores destinados a tal fin. Con esto se consigue no colapsar los contendores urbanos con materiales que suelen ser excesivamente voluminosos y generar un canal de reciclaje para estos materiales, que a nivel doméstico no se producen y que por lo general no están adscritos a ningún SIG.

¿HAY PLANES PARA AMPLIAR LOS SISTEMAS DE RESIDUO CERO Y LOGÍSTICA INVERSA MÁS ALLÁ DE MERCAOLID? Efectivamente, y además la existencia de la ya comentada logística inversa hace muy fácil la implantación en los mercados de la ciudad. El mercado del Val ya funciona en esta línea y lo hace de manera muy satisfactoria. Al retirar por el sistema de logística inversa los materiales más voluminosos, somos capaces de gestionar el resto de las fracciones (orgánica, papel-cartón y resto) por medio del sistema de recogida doméstico, evitando una recogida especial para este mercado. En esta legislatura esperamos incorporar todos los mercados a este sistema.

¿QUÉ NUEVOS RETOS SE PLANTEA PARA LOS PRÓXIMOS AÑOS EL AYUNTAMIENTO DE VALLADOLID EN SU MEJORA CONTINUA DE LA RECOGIDA DE PAPEL Y CARTÓN? En este momento es preocupante el precio del material, aunque en este aspecto no podemos tomar ninguna decisión para mejorarlo. Se ha hecho una apuesta importante en todo el sistema con la adquisición de nuevos vehículos, se ha mejorado la gestión de flotas y de la eficiencia de la recogida al incorporar equipos embarcados de localización y pesado. También se está trabajando en controlar la calidad el producto recogido.

MERCAOLID
RESIDUOS RECUPERADOS Y VALORIZADOS

Datos 2018 (comparados con 2017)

Cartón		462 Tm (+2,66%)
Madera		167 Tm (+1,21%)
EPS		105 Tm (+2,90%) poliestireno
Film plástico		104 Tm (+7,21%)

Fuente: Memoria Anual 2018 de Mercaolid

UN SISTEMA DE RECOGIDA, REFERENTE EUROPEO:

SEPARAR RESIDUOS Y SUMAR ESFUERZOS

El ciclo del papel es un perfecto ejemplo de economía circular. Los productos papeleros no solo son reciclables sino que además se reciclan masivamente. Europa es la región líder en reciclaje de papel en el mundo y nuestra industria papelera es la tercera más recicladora de la UE, solo por detrás de Alemania y Francia. En España se reciclan al año 4,9 millones de toneladas de papel y cartón. Esto supone que más de 13 millones de kilos de papel usado entran diariamente en las fábricas papeleras españolas como materia prima, convirtiendo un residuo en recurso. A su reciclabilidad, los productos papeleros añaden además su condición de renovables y biodegradables.

CÓMO FUNCIONA EN ESPAÑA LA RECOGIDA Y RECICLAJE DE PAPEL Y CARTÓN

En nuestro país la recogida de papel para reciclar se realiza a través de dos vías, que aseguran la cobertura de todos los puntos donde se generan residuos de papel y cartón. Así, los productos papeleros, una vez utilizados, se recogen para reciclar a través de la recogida selectiva municipal con el contenedor azul, la recogida puerta a puerta comercial y los puntos limpios. Y hay además una segunda vía de recogida, que realizan operadores privados en grandes superficies de distribución, industrias, imprentas, etc.

Todo ese papel y cartón va a los almacenes de las empresas del sector de la recuperación, donde recibe un tratamiento consistente en su clasificación, acondicionamiento y enfardado. Finalmente las fábricas papeleras lo compran y lo reciclan, utilizándolo como materia prima para fabricar papel y cartón reciclado.

Gracias a su gran capacidad recicladora, la industria papelera española garantiza el reciclaje de todo el papel y cartón recogido en España que cumpla con los estándares europeos de calidad (Normas UNE-EN 643 y EN 18085). De hecho, en 2018 nuestras fábricas papeleras reciclaron 4.894.000 toneladas de papel usado para reciclar, mientras que en España se recogieron 4.452.000 toneladas, por lo que la diferencia se cubrió con importaciones de papel para reciclar recogido en Francia y Portugal.

LAS CLAVES DE UN MODELO DE ÉXITO

El modelo español de recogida selectiva municipal monomaterial, basado en el contenedor azul y reforzado con recogidas complementarias sistematizadas en pequeño comercio, colegios, oficinas… es un modelo de éxito, considerado una y otra vez como referente en Europa. La eficiencia medioambiental y económica del sistema español ha sido refrendada por estudios europeos como el de la consultora francesa Bio Intelligence Service. Y nuestro modelo ha sido seleccionado como referente en el proyecto europeo IMPACTPapeRec y premiado en los European Recycling Awards, que distinguieron con este galardón a los ayuntamientos del programa Pajaritas

Azules. También en diversos países latinoamericanos se han interesado por el modelo español para desarrollar y mejorar sus propios sistemas.

Los ingredientes del éxito de nuestro sistema son en primer lugar el carácter monomaterial de la recogida, lo que significa que el papel y el cartón se recogen en un contenedor específico, separados del resto de los residuos, de modo que se evita su contaminación y se consigue una mayor calidad del material para reciclar. La recogida del papel y el cartón se realiza en nuestros municipios a través del conocido como contenedor azul, con un mismo color unificado para todo el país. Los contenedores azules se sitúan en áreas de aportación en la vía pública para recoger conjuntamente todos los tipos de papel y cartón de consumo doméstico. De este modo el sistema ofrece total disponibilidad y absoluta flexibilidad horaria para que el ciudadano deposite su papel y cartón.

A esto se une una buena dotación, ya que disponemos de más de 217.000 contenedores azules. Y recogidas complementarias sistematizadas (horarios, pautas…) en comercios, colegios, oficinas, etc., que permiten destinar el contenedor azul a su uso doméstico.

El diseño del modelo, unido a las frecuentes campañas de información y concienciación ciudadana ha hecho posible que la colaboración en el reciclaje de papel haya arraigado profundamente en los hábitos ciudadanos y que la reciclabilidad sea la característica más valorada de los productos papeleros como demuestran repetidamente las encuestas sobre temas medioambientales en general y en particular la *Encuesta sobre el papel en España*, que realiza periódicamente el Foro del Papel.

EL CONTENEDOR AZUL

- Monomaterial
- Color unificado para todo el país
- En áreas de aportación en la vía pública
- Para todo el papel y cartón doméstico
- Total disponibilidad
- Absoluta flexibilidad horaria

RECOGIDA SELECTIVA DE PAPEL Y CARTÓN EN ESPAÑA UN SISTEMA DE ÉXITO: SEPARAR RESIDUOS Y SUMAR ESFUERZOS

- Monomaterial

(solo papel y cartón)

- Contenedor Azul + Recogidas complementarias

COLABORACIÓN ADMINISTRACIÓN + CIUDADANOS + INDUSTRIA

YA TENEMOS FECHA PARA LA ENTREGA DE LAS **PAJARITAS AZULES 2020**

#pajaritasazules2020

Pajaritas Azules 2020

Tu papel 21 • Municipios

4/ FEBRERO 2020

EDICIÓN PAJARITAS AZULES 2020

QUÉ ES:

• Programa anual de asesoramiento, evaluación y reconocimiento de la calidad de la gestión municipal en recogida selectiva de papel y cartón.

PARA QUIÉN:

• Ayuntamientos y agrupaciones de municipios de más de 50.000 habitantes y capitales de provincia.

www.pajaritasazules.com

@PajaritasAzules

tupapel21@aspapel.es

Edita: Asociación Española de Fabricantes de Pasta, Papel y Cartón (ASPAPEL). Av. Baviera, 15 bajo - 28028 Madrid | 91 576 30 03 | www.aspapel.es
Para ejercitar sus derechos conforme al RGPD puede enviar un email a proteccion_datos@aspapel.es.
Puede consultar la política de protección de datos en http://aspapel.es/politica-de-proteccion-de-datos.

No me tires: recíclame en el contenedor azul